

# Аннотация профессионального модуля «Производство авиационной техники»

специальность 25.02.06

## Производство и обслуживание авиационной техники

### 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 25.02.06 Производство и обслуживание авиационной техники.

#### 1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Освоить производство авиационной техники» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

##### 1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
ЛР 15	Признающий ценность непрерывного образования, ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, избегающий безработицы; управляющий собственным профессиональным развитием; рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности.
ЛР 18	Открытый к текущим и перспективным изменениям в мире труда, готовый к освоению новых компетенций в авиационной отрасли и к изменению условий труда, демонстрирующий навыки самообразования и саморазвития
ЛР 30	Нацеленный на организацию и управление работой структурного подразделения; осуществляющий эксплуатацию и ремонт летательных аппаратов; проверку и освоение объектов новой техники и технологи.

### 1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 1.1	Производить работы по технической подготовке производства для реализации технологического процесса
ПК 1.2	Разрабатывать рабочий проект деталей, узлов, систем авиационной техники и выполнять необходимые типовые расчеты в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации
ПК 1.3	Выполнять работы по изготовлению деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем авиационной техники в соответствии с требованиями единой системы технологической подготовки производства
ПК 1.4	Проводить опытно-экспериментальные работы и вносить предложения по сокращению сроков изготовления, снижению себестоимости изготовления, повышению качества и ресурса изделия авиационной техники.
ПК 1.5	Осуществлять техническое сопровождение производства авиационной техники и ведение технической и технологической документации.
ПК 1.6	Выполнять работы по контролю качества работ, по производству авиационной техники в соответствии с действующими нормативными документами.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

<b>иметь практический опыт</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ в подготовке рабочих мест, оборудования, материалов для реализации технологического процесса в соответствии с инструкциями и регламентами;</li> <li>✓ в проведении работ по изготовлению деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем авиационной техники;</li> <li>✓ в изготовлении деталей, сборка узлов, агрегатов, монтаж систем авиационной техники;</li> <li>✓ в проведении опытно-экспериментальных работ;</li> <li>✓ в анализе качества результатов реализации технологического процесса производства авиационной техники;</li> <li>✓ во внесении предложений по совершенствованию нормативной, технической и эксплуатационной документации;</li> <li>✓ проведения диагностики и оценки технического состояния авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем;</li> <li>✓ проведение комплекса планово-предупредительных работ по обеспечению исправности, работоспособности и готовности авиационной техники и двигателей к использованию по назначению;</li> <li>✓ проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем;</li> <li>✓ осуществления контроля качества выполняемых работ при технической эксплуатации, обслуживании и ремонте авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем;</li> </ul>
<b>уметь</b>	<p><b>У1</b> анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности, анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;</p> <p><b>У2</b> разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;</p> <p><b>У3</b> устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование, технологическую оснастку (загото-</p>

	<p>вительно- штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку);</p> <p><b>У4</b> определять способы получения заготовок;</p> <p><b>У5</b> рассчитывать режимы обработки, нормы времени на изготовление и сборку с использованием существующих нормативов;</p> <p><b>У6</b> вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;</p> <p><b>У7</b> оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации;</p> <p><b>У8</b> разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами;</p> <p><b>У9</b> выбирать конструктивное решение узла;</p> <p><b>У10</b> анализировать технологичность разработанной конструкции;</p> <p><b>У11</b> разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;</p> <p><b>У12</b> разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;</p> <p><b>У13</b> устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно- штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку) составлять карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки и другую технологическую документацию;</p> <p><b>У14</b> обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.</p>
<p><b>знать</b></p>	<p><b>З1</b> типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов;</p> <p><b>З2</b> средства их технологического оснащения, виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;</p> <p><b>З3</b> виды режущего и сборочного инструмента;</p> <p><b>З4</b> виды и возможности средств измерения, назначение и виды сборочных приспособлений, особые методы контроля, способы наладки технических средств оснащения;</p> <p><b>З5</b> технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;</p> <p><b>З6</b> методы проведения технических расчетов при проектировании технологической оснастки;</p> <p><b>З7</b> назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки;</p> <p><b>З8</b> конструкцию объектов производства (деталей, узлов, агрегатов планера летательного аппарата)</p>

### **1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего часов: 1502 часов

Из них на освоение МДК: 1070 часа

на практики: учебную – 72 часов и производственную – 360 часов

*Самостоятельная*

*работа* – 110 часов

Промежуточная

аттестация – 8 часов