

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины
«Материаловедение»
по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего
производства
Базовой подготовки
Квалификация техник-технолог
Форма обучения – очная

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
«Материаловедение»

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «Материаловедение» является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства. Учебная дисциплина «Материаловедение» наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей. Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01- ОК 05, ОК 09, ОК 10. ПК1.2, ПК1.4, ПК2.2

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

| Код ПК, ОК | Умения | Знания |
|---|---|---|
| ОК1-ОК5, ОК9, ОК10 ПК1.2-ПК1.4, ПК2.2 ЛР 2- ЛР 8, ЛР 11 | -определять свойства сырьевых материалов, применяемых в производстве, по свойствам, составу и назначению, классифицировать их. - определять твердость и прочность материалов -определять режимы отжига, закалки и отпуска стали, подбирать способы термической обработки - подбирать конструкционные материалы по их назначению и условиям эксплуатации -подбирать способы обработки металлов(литьем, давлением, сваркой, резанием) для изготовления деталей | - классификация, основные виды, область применения и виды обработки конструкционных материалов, основные сведения о их назначении -основные сведения о кристаллизации сплавов основные сведения о свойствах материала, принципе их выбора для применения в производстве -основные виды термической обработки материалов, сведения о структуре сплавов -основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства, -сущность технологических процессов литья, сварки, обработки металлов давлением и резанием |

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

| Вид учебной работы | Объем часов |
|--|------------------------------|
| Объем образовательной программы учебной дисциплины | 108 |
| в т. ч. в форме практической подготовки | 12 |
| в том числе: | |
| теоретическое обучение | 82 |
| лабораторные работы | |
| практические занятия | 12 |
| контрольная работа | 2 |
| <i>Самостоятельная работа</i> | - |
| <i>Консультации</i> | 4 |
| Промежуточная аттестация | 3 семестр – экзамен 8 |