

АННОТАЦИЯ

рабочей программы учебной дисциплины «Материаловедение»

по специальности 24.02.01

Производство летательных аппаратов

Базовой подготовки

Квалификация -техник

Форма обучения – очная

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.04 МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «Материаловедение» является частью примерной основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 24.02.01 «Производство летательных аппаратов»

Учебная дисциплина «Материаловедение» наряду с учебными дисциплинами общепрофессионального цикла обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций для дальнейшего освоения профессиональных модулей.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

| Код ПК, ОК | Умения | Знания |
|--|--|---|
| ОК 01, ОК 02 ОК 03, ОК 04, ЛР17, ЛР33 | -определять свойства сырьевых материалов, применяемых в производстве, по свойствам, составу и назначению, классифицировать их. | - классификация, основные виды, область применения и виды обработки конструкционных материалов, основные сведения о их назначении -основне сведения о кристаллизации сплавов |
| ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ЛР17, ЛР33 | - определять твердость и прочность материалов | -основные сведения о свойствах материала, принципе их выбора для применения в производстве |
| ОК 09, ЛР17, ЛР33 | -определять режимы отжига, закалки и отпуска стали, подбирать способы термической обработки | -основные виды термической обработки материалов, сведения о структуре сплавов |
| ОК 04, ОК 05 ЛР17, ЛР33 | - подбирать конструкционные материалы по их назначению и условиям эксплуатации | -основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства, |
| ОК 03, ОК 04, ОК 05 ЛР17, | -подбирать способы обработки металлов (литьем, давлением, сваркой, резанием) | -сущность технологических процессов литья, сварки, обработки металлов |

| | | |
|------|--------------------------|----------------------|
| ЛР33 | для изготовления деталей | давлением и резанием |
|------|--------------------------|----------------------|

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

| Вид учебной работы | Объем часов |
|--|-------------|
| Объем образовательной программы | 132 |
| в том числе: | |
| теоретическое обучение | 58 |
| лабораторные работы | |
| практические занятия | 20 |
| контрольная работа | 2 |
| <i>Самостоятельная работа</i> | 40 |
| Консультации | 4 |
| Промежуточная аттестация <i>экзамен</i> | 8 |