

## АННОТАЦИЯ

рабочей программы учебной дисциплины

«Технологическая оснастка»

по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Базовой подготовки

Квалификация техник-технолог

Форма обучения – очная

### **1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «Технологическая оснастка»**

#### **1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:**

Учебная дисциплина Технологическая оснастка является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Учебная дисциплина «Технологическая оснастка» обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства. Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01., ОК 02., ОК 03., ОК 04., ОК 05., ОК 09., ОК 10., ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8, ПК 2.2, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 2.7, ПК 2.8, ПК 3.1-ПК 3.5, ПК 4.1-ПК 4.5 ЛР 16, ЛР 18, ЛР 25, ЛР 28

#### **1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 1.7 ПК 1.8 ПК 2.2 ПК 2.4 ПК 2.5 ПК 2.7	- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; - составлять технические задания на проектирование технологической оснастки	- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; - схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях; - приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

ПК 2.8 ПК 3.1-ПК 3.5 ПК 4.1-ПК 4.5 ЛР 16, ЛР 18, ЛР 25, ЛР 28,		
--	--	--

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
<b>Обязательная учебная нагрузка</b>	127
<b>в т.ч. в форме практической подготовки</b>	20
в том числе:	
теоретическое обучение	91
практические занятия (если предусмотрено)	20
консультации	4
экзамен	8
<i>Самостоятельная работа</i>	4
<b>Промежуточная аттестация проводится в форме <i>экзамена</i></b>	