

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины
«ОП.13 «Программирование для автоматизированного оборудования»»

по специальности **15.02.16 Технология машиностроения**
Базовой подготовки
Квалификация техник-технолог
Форма обучения – очная

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «Программирование для автоматизированного оборудования» является обязательной частью общепрофессионального цикла примерной основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.3 ЛР 40 ЛР 44 ЛР 50 ЛР 57	У1 использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (УП); У2 рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали; У3 заполнять формы сопроводительной документации, рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, контуры детали У4 выводить УП на программоносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка; У5 производить корректировку и доработку УП на рабочем месте.	З1 порядок разработки управляющих программ вручную для металлорежущих станков и аддитивных установок; З2 назначение условных знаков на панели управления станка, коды и правила чтения программ;

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы	76
в том числе:	
теоретическое обучение	44
практические занятия (если предусмотрено)	18
консультации	4
экзамен	8
<i>Самостоятельная работа</i>	2
Промежуточная аттестация проводится в форме	<i>экзамена</i>

