

**Аннотация профессионального модуля
«Производство авиационной техники»
специальность 25.02.06 Производство и обслуживание
авиационной техники**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 25.02.06 Производство и обслуживание авиационной техники.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Освоить производство авиационной техники» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
ЛР 18	Признающий ценность непрерывного образования, ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, избегающий безработицы; управляющий собственным профессиональным развитием; рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности.
ЛР 21	Открытый к текущим и перспективным изменениям в мире труда, готовый к освоению новых компетенций в авиационной отрасли и к изменению условий труда, демонстрирующий навыки самообразования и саморазвития
ЛР 27	Сопричастный к сохранению, преумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства.

ЛР 33	Нацеленный на организацию и управление работой структурного подразделения; осуществление эксплуатации и ремонт летательных аппаратов; проверку и освоение объектов новой техники и технологии.
ЛР 38	Нацеленный на формирование полноценного кадрового резерва, создание эффективных механизмов продвижения резерва по карьерной лестнице.
ЛР 41	Нацеленный на повышение производительности труда;

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК1.1	Производить работы по технической подготовке производства для реализации технологического процесса
ПК1.2	Разрабатывать рабочий проект деталей, узлов, систем авиационной техники и выполнять необходимые типовые расчеты в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации
ПК1.3	Выполнять работы по изготовлению деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем авиационной техники в соответствии с требованиями единой системы технологической подготовки производства
ПК1.4	Проводить опытно- экспериментальные работы и вносить предложения по сокращению сроков изготовления, снижению себестоимости изготовления, повышению качества и ресурса изделия авиационной техники.
ПК1.5	Осуществлять техническое сопровождение производства авиационной техники и Вести техническую и технологическую документацию.
ПК1.6	Выполнять работы по контролю качества работ, по производству авиационной Техники в соответствии с действующими нормативными документами.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> ✓ в подготовке рабочих мест, оборудования, материалов для реализации технологического процесса в соответствии с инструкциями и регламентами; ✓ в проведении работ по изготовлению деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем авиационной техники; ✓ в изготовлении деталей, сборка узлов, агрегатов, монтаж систем авиационной техники; ✓ в проведении опытно-экспериментальных работ; ✓ в анализе качества результатов реализации технологического процесса производства авиационной техники; ✓ во внесении предложений по совершенствованию нормативной, технической и эксплуатационной документации; ✓ проведения диагностики и оценки технического состояния авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем; ✓ проведение комплекса планово-предупредительных работ по обеспечению исправности, работоспособности и готовности авиационной техники и двигателей к использованию по назначению; ✓ проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем; ✓ осуществления контроля качества выполняемых работ при технической эксплуатации, обслуживании и ремонте авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем;
уметь	У1 анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи

по специальности, анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;

У2 разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;

У3 устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивно технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку);

У4 определять способы получения заготовок;

У5 рассчитывать режимы обработки, нормы времени на изготовление и сборку с использованием существующих нормативов;

У6 вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;

У7 оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации;

У8 разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами;

У9 выбирать конструктивное решение узла;

У10 анализировать технологичность разработанной конструкции;

У11 разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;

У12 разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;

У13 устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивно технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку) составлять карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки и другую технологическую документацию;

У14 обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации и технологического процесса.

знать	<p>31 типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов;</p> <p>32 средства их технологического оснащения, виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;</p> <p>33 виды режущего и сборочного инструмента;</p> <p>34 виды и возможности средств измерения, назначение и виды сборочных приспособлений, особые методы контроля, способы наладки технических средств оснащения;</p> <p>35 технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;</p> <p>36 методы проведения технических расчётов при проектировании технологической оснастки;</p> <p>37 назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений из готовительно-штамповочной оснастки;</p> <p>38 конструкцию объектов производства (деталей, узлов, агрегатов планера летательного аппарата)</p>
--------------	--

1.3. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов:1618часов

Из них на освоение МДК:1042часа

На практики: учебную– 72 часа и производственную –504 часа

Самостоятельная работа – 132 часа

Консультации -8

Промежуточная аттестация–16 часов

2. Структура и содержание профессионального модуля

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Объём профессионального модуля, час.	В т.ч. В форме практ. подготовки	Объём профессионального модуля, час.								
				Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.							Самостоятельная работа	
				Обучение по МДК, в час.				Практики				Консультации
				все го, часов	Промежу т. аттест	Лаборатор ных и прак тических за нятий	Курсовых работ (проектов)	учебная часов	произ водственная			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
ПК1.1- ПК1.6 ОК01- ОК11	Раздел 01.МДК01.01 Конструкция конструкторская документация авиационной техники(узлы, агрегаты, оборудование, системы)	206	56	202		56		12				4
	Раздел 02.МДК 01.02 Технологии и техническое оснащение производства авиационной техники	380	86	322	8	86	40	12			4	46
	Раздел 03.МДК01.03 Основные принципы конструирования деталей	56	26	54		26		12				2

	Раздел 04. МДК 01.04 Испытания и контроль качества изделий	96	26	92		26		12			4
	Раздел 05. МДК 01.05 Проектирование оснастки	154	20	106	8	20	30	12		4	36
	Раздел 06. МДК 01.06 Организация производственного участка	150	26	110		26	40	12			40
	Производственная практика	504							504		
	Всего:	1546	240	886	16	240	110	72	504	8	122