

АННОТАЦИЯ
рабочей программы профессионального модуля
«Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих»
по специальности 25.02.06 Производство и обслуживание авиационной техники
Базовой подготовки
Квалификация техник
Форма обучения – очная

1.1. Область применения примерной программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 25.02.06 Производство и обслуживание авиационной техники

1.2. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид профессиональной деятельности Производство авиационной техники и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учётом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ЛР 17	Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: проектно мыслящий, эффективно взаимодействующий с членами команды и сотрудничающий с другими людьми, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый,

	критически мыслящий, нацеленный на достижение поставленных целей; демонстрирующий профессиональную жизнестойкость.
ЛР 20	Демонстрирующий навыки креативного мышления, применения нестандартных методов в решении возникающих проблем; готовность в создании и реализации новых проектов, исследовательских задач
ЛР 28	Вступающий в конструктивное профессионально значимое взаимодействие с представителями разных субкультур
ЛР 39	Проявляющий привязанность к конкретному предприятию, как молодой специалист.
ЛР 41	Нацеленный на повышение производительности труда;
ЛР 42	Ориентирующийся на повышение конкурентоспособности на рынке труда молодых специалистов;

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих
ПК 3.1.	Сборка с клёпкой несложных узлов летательных аппаратов в приспособлениях.
ПК3.2.	Установка деталей летательных аппаратов с последующей клёпкой.
ПК3.3.	Клёпка деталей летательных аппаратов на сверлильно-клёпальных автоматах и прессах.
ПК3.4.	Сборка, клёпка и ремонт узлов и соединений летательных аппаратов.
ПК3.5.	Сборка и клёпка узлов и агрегатов летательных аппаратов с подгонкой.
ПК3.6.	Клёпка панелей и узлов летательных аппаратов на автоматических и полуавтоматических прессах.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

иметь практический опыт	<p>анализа конструкции объекта производства и конструкторской документации на его изготовление и монтаж;</p> <p>анализа технологичности конструкции спроектированного узла применительно к конкретным условиям производства и эксплуатации</p>
уметь	<p>анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи по специальности, анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;</p> <p>устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивное технологическое оборудование,</p>

	технологическую оснастку, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку);
знать	<p> типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов;</p> <p> средства их технологического оснащения, виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;</p> <p> виды режущего и сборочного инструмента;</p> <p> виды и возможности средств измерения, назначение и виды сборочных приспособлений, особые методы контроля, способы наладки технических средств оснащения;</p> <p> назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений;</p>

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов __ 536 _____

Из них на освоение МДК __ 26 _____

на практики, в том числе учебную __ 144 _____

и производственную __ 360 _____

самостоятельная работа __ 6 _____

