

АННОТАЦИЯ
рабочей программы модуля ПМ.01
«Производство авиационной техники»
по специальности 25.02.06 Производство и обслуживание авиационной техники
Базовой подготовки
Квалификация техник
Форма обучения – очная

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 25.02.06 Производство и обслуживание авиационной техники.

Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности «Освоить производство авиационной техники» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ЛР 37	Признающий ценность непрерывного образования, ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, избегающий безработицы; управляющий собственным профессиональным развитием; рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности.
ЛР 40	Открытый к текущим и перспективным изменениям в мире труда, готовый к освоению новых компетенций в авиационной отрасли и к изменению условий труда, демонстрирующий навыки самообразования и саморазвития
ЛР 46	Сопричастный к сохранению, преумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства.
ЛР 52	Нацеленный на организацию и управление работой структурного подразделения; осуществляющий эксплуатацию и ремонт летательных аппаратов; проверку и освоение объектов новой техники и технологии.
ЛР 57	Нацеленный на формирование полноценного кадрового резерва, создание эффективных механизмов продвижения резерва по карьерной лестнице.
ЛР 60	Нацеленный на повышение производительности труда;

Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК1.1	Производить работы по технической подготовке производства для реализации технологического процесса
ПК1.2	Разрабатывать рабочий проект деталей, узлов, систем авиационной техники и выполнять необходимые типовые расчеты в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации
ПК1.3	Выполнять работы по изготовлению деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем авиационной техники в соответствии с требованиями единой системы технологической подготовки производства
ПК1.4	Проводить опытно- экспериментальные работы и вносить предложения по сокращению сроков изготовления, снижению себестоимости изготовления, повышению качества и ресурса изделия авиационной техники.
ПК1.5	Осуществлять техническое сопровождение производства авиационной техники и Ведение технической и технологической документации.
ПК1.6	Выполнять работы по контролю качества работ, по производству авиационной техники в соответствии с действующими нормативными документами.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> ✓ в подготовке рабочих мест, оборудования, материалов для реализации технологического процесса в соответствии с инструкциями и регламентами; ✓ в проведении работ по изготовлению деталей, сборки узлов, агрегатов, монтажа систем авиационной техники; ✓ в изготовлении деталей, сборка узлов, агрегатов, монтаж систем авиационной техники; ✓ в проведении опытно-экспериментальных работ; ✓ в анализе качества результатов реализации технологического процесса производства авиационной техники; ✓ во внесении предложений по совершенствованию нормативной, технической и эксплуатационной документации; ✓ проведения диагностики и оценки технического состояния авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем; ✓ проведение комплекса планово-предупредительных работ по обеспечению исправности, работоспособности и готовности авиационной техники и двигателей к использованию по назначению; ✓ проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем; ✓ осуществления контроля качества выполняемых работ при технической эксплуатации, обслуживании и ремонте авиационной техники, ее двигателей и функциональных систем;
уметь	У1 анализировать конструкторскую документацию, читать чертежи

	<p>по специальности, анализировать и выбирать способы базирования, сборки изделия;</p> <p>У2 разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;</p> <p>У3 устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивно технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку);</p> <p>У4 определять способы получения заготовок;</p> <p>У5 рассчитывать режимы обработки, нормы времени на изготовление и сборку с использованием существующих нормативов;</p> <p>У6 вносить изменения в конструкторскую документацию и составлять извещения об изменениях;</p> <p>У7 оформлять изменения в технической документации в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства и согласовывать их с подразделениями организации;</p> <p>У8 разрабатывать и оформлять чертежи деталей и узлов технологической оснастки средней сложности в соответствии с техническим заданием и действующими нормативными документами;</p> <p>У9 выбирать конструктивное решение узла;</p> <p>У10 анализировать технологичность разработанной конструкции;</p> <p>У11 разрабатывать рабочий проект деталей и узлов в соответствии с требованиями ЕСКД;</p> <p>У12 разрабатывать оптимальные технологические процессы под руководством более квалифицированного специалиста, устанавливать пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий в процессе их изготовления и контроля по всем операциям в технологической последовательности;</p> <p>У13 устанавливать оптимальные режимы производства на простые виды продукции или ее элементы, применять прогрессивно технологическое оборудование, технологическую оснастку (заготовительно-штамповочное, режущее, сборочное, контрольное оборудование и оснастку) составлять карты технологического процесса, маршрутные и материальные карты, ведомости оснастки и другую технологическую документацию;</p> <p>У14 обеспечивать технологическую подготовку производства по реализации технологического процесса.</p>
--	--

<p>знать</p>	<p>31 типовые технологические процессы производства деталей, сборки узлов и агрегатов;</p> <p>32 средства их технологического оснащения, виды баз, типовые схемы базирования, виды и возможности технологического оборудования;</p> <p>33 виды режущего и сборочного инструмента;</p> <p>34 виды и возможности средств измерения, назначение и виды сборочных приспособлений, особые методы контроля, способы наладки технических средств оснащения;</p> <p>35 технические требования к разрабатываемым конструкциям, принципы обеспечения технологичности изготовления оснастки;</p> <p>36 методы проведения технических расчётов при проектировании технологической оснастки;</p> <p>37 назначение и конструкцию типовых сборочных приспособлений и заготовительно-штамповочной оснастки;</p> <p>38 конструкцию объектов производства (деталей, узлов, агрегатов планера летательного аппарата)</p>
---------------------	---

1.2 Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов: 1618 часов

Из них на освоение МДК: 1042 часа

На практики: учебную – 72 часа и производственную – 504 часа

В том числе

Самостоятельная работа – 132

часа

Консультации - 8

Промежуточная аттестация –

16 часов