

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины
«ОПд.04 «ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА»»

по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
Базовой подготовки
Квалификация техник-технолог
Форма обучения – очная

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА»

1.1 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: учебная дисциплина «Технологическая оснастка» является частью дополнительного профессионального блока, ООП-П в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения. Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии: ПК 1.1- 1.5, 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.2,3.5, ОК 01, ОК 02, ОК 04, ЛР 16, ЛР 18, ЛР 25, ЛР 28

1.2 Цель и планируемые результаты освоения учебной дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1- 1.5, 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.2,3.5 ОК 01 ОК 02 ОК 04 ЛР 16, ЛР 18, ЛР 25, ЛР 28	- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; - составлять технические задания на проектирование технологической оснастки	- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; - схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях; - приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Обязательная учебная нагрузка	62
в т.ч. в форме практической подготовки	20
в том числе:	
теоретическое обучение	40
практические занятия (если предусмотрено)	20
консультации	4
экзамен	8
<i>Самостоятельная работа</i>	2
Промежуточная аттестация проводится в форме	<i>экзамена</i>