

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины
«ОПд.08 Контроль качества»
по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
Базовой подготовки
Квалификация техник-технолог
Форма обучения – очная

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ
ДИСЦИПЛИНЫ «ОПд.08 Контроль качества»**

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина «ОПд.08 Контроль качества» является обязательной частью дополнительного профессионального блока образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Учебная дисциплина «ОПд.08 Контроль качества» обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 15.02.16 Технология машиностроения. Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 9, ПК 3.5, ПК 4.5, ПК 5.3, ЛР17, ЛР 21, ЛР 24, ЛР 35, ЛР 40, ЛР 41

1.2. Цели и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
ОК 1. ОК 2. ОК 3. ОК 4. ОК 9. ПК 3.5, ПК 4.5, ПК 5.3, ЛР17, ЛР 21, ЛР 24, ЛР 35, ЛР 40, ЛР 41	Контролировать качество выполняемых работ	Технические измерения, системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности; допуски и отклонения формы и расположения поверхностей, шероховатость, функции ОТК, взаимоотношения ОТК, техническая документация, порядок её оформления, виды технического контроля, выполнение контроля элементов деталей, деталей и деталей сложной формы.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Виды учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	62
в т.ч. в форме практической подготовки	24
В том числе:	
теоретическое обучение	34
практические занятия	4
лабораторные работы	20
курсовая работа (проект) <i>(если предусмотрено для специальностей)</i>	Не предусмотрено
контрольная работа	Не предусмотрено
Самостоятельная работа	2
Итоговая аттестация в виде дифференцированного зачета	2